

Hoja de datos de seguridad de materiales

Sección 1: INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO Y LA COMPAÑÍA

Nombre(s) del producto: Compuesto para juntas Lafarge, listo para usar

Identificadores del producto: Compuesto para juntas Rapid Coat® blanco, beige, amarillo; Medios de-Peso Rapid Coat®, Polvo Bajo Rapid Coat®, Defensa del molde Rapid Coat®, ProSelect™, Estuco interior Classic Coat® Decostyl™, Defensa de uso múltiple del molde, Relleno para grietas

Fabricante:

Lafarge North America Inc.
12018 Sunrise Valley Drive, Suite 500
Reston, VA 20191

Número de teléfono para información:

703-480-3600 (9 a 17 hora oficial del Este)

Número de teléfono para emergencias:

1-800-451-8346 (línea directa 3E)

Uso del producto:

El compuesto para juntas se utiliza para el acabado de las placas de yeso en la construcción comercial y residencial.

Nota:

Esta HDSM cubre muchos tipos de compuestos para juntas. La composición individual de los componentes peligrosos variará de un tipo de compuesto para juntas a otro.

Sección 2: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Componente	Porcentaje (por peso)	Número de CAS	OSHA PEL -TWA (mg/m ³)	ACGIH TLV-TWA (mg/m ³)	DL ₅₀ oral	CL ₅₀ rata, inhalation
Carbonato cálcico*	20-60	1317-65-3	15 (T), 5 (R)	10 (T); 3 (R)	NA.	NA.
Talcó*	0-20	14807-96-6	3 (T)	2 (R)	NA.	NA.
Mica*	0-20	12001-26-2	3 (R)	3 (R)	NA.	NA.
Sílice cristalina (en forma de cuarzo)	0-10	14808-60-7	[(10) / (%SiO ₂ +2)] (R); [(30) / (%SiO ₂ +2)] (T)	0,025 (R)	NA.	NA.
Perlita*	0-10	93763-70-3	15 (T), 5 (R)	10 (T); 3 (R)	13g/kg, ratón	NA.
Celulosa	0-5	9004-34-6	15 (T), 5 (R)	10 (T)	>5 g/kg, rata	>5,8 g/m3/4H
Acetato de polivinilo	0.2-10	9003-20-7	NA.	NA.	NA.	NA.
Attapulguita	0.2-5	12174-11-7	NA.	NA.	NA.	NA.
Almidón	0-5	9005-25-8	15 (T), 5 (R)	10 (T)	6,6 g/kg (I, R)	NA.
Triazina	0-2	4719-04-4	NA.	NA.	>0,8 g/kg, rata	NA.

Nota: los límites de exposición de los componentes señalados con un símbolo * no contienen asbesto y contienen <1% de sílice cristalina

(I, R) = DL₅₀ intraperitoneal y de ratón

Sección 3: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

ADVERTENCIA		
	<p>Tóxico – Es nocivo por inhalación. (contiene sílice cristalina)</p> <p>Usar los controles de ingeniería, las prácticas de trabajo y los equipos de protección personal (PPE) apropiados para evitar la exposición al polvo.</p> <p>Leer la HDSM para obtener los detalles.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Protección respiratoria</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Protección ocular</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>Guantes</p> </div>

Sección 3: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS (continuación)

Perspectiva general de emergencia: El compuesto para juntas es una pasta de color blanco o beige. El compuesto para juntas tiene un olor ligero. El compuesto para juntas no es combustible ni explosivo. Una sola exposición por corto tiempo al compuesto para juntas y al polvo del compuesto para juntas presenta poco o ningún peligro.

Posibles efectos en la salud:

Contacto ocular: El polvo aéreo puede causar irritación o inflamación inmediata o demorada. Las exposiciones oculares requieren primeros auxilios y atención médica inmediata para evitar daños importantes en el ojo.

Contacto dérmico: El contacto directo, prolongado o repetido podría causar piel seca, molestias e irritación.

Inhalación (efectos agudos): La respiración del polvo puede causar irritación en la nariz, la garganta o los pulmones, e incluso asfixia, según el grado de exposición.

Inhalación (efectos crónicos): El riesgo de sufrir lesiones depende de la duración y el nivel de exposición.

Silicosis: Este producto contiene sílice cristalina. La inhalación prolongada o repetida de la sílice cristalina respirable de este producto puede causar silicosis, una enfermedad pulmonar gravemente incapacitante y mortal. Consúltese la Nota para el médico en la Sección 4 para obtener información adicional.

Este producto contiene mica y talco. La inhalación prolongada y repetida del polvo de mica o talco respirable podría causar enfermedad pulmonar (neumoconiosis). El grado y la intensidad de la lesión pulmonar dependen del tiempo y el nivel de exposición.

Cancerígenidad: La sílice cristalina está clasificada como cancerígeno humano conocido por IARC y NTP.

Este producto contiene acetato de polivinilo. Este polímero no está clasificado como cancerígeno por IARC o NTP. No obstante, es posible que haya vestigios de monómeros residuales de acetato de vinilo, el cual está clasificado como posible cancerígeno humano por IARC.

Enfermedad autoinmune: Algunos estudios muestran que la exposición a sílice cristalina respirable (sin silicosis) o que la enfermedad de silicosis posiblemente estén asociadas con el aumento en la incidencia de varios trastornos autoinmunitarios como esclerodermia (engrosamiento de la piel), lupus eritematoso sistémico, artritis reumatoide y enfermedades que afectan los riñones.

Tuberculosis: La silicosis aumenta el riesgo de contraer tuberculosis.

Enfermedad renal: Algunos estudios muestran un aumento en la incidencia de enfermedad renal crónica y de enfermedad renal en etapa avanzada en trabajadores expuestos a sílice cristalina respirable.

Ingestión: No ingerir el compuesto para juntas. No consta que la ingestión de pequeñas cantidades de compuesto para juntas sea perjudicial; la ingestión de grandes cantidades puede tener efectos intestinales fuertes.

Sección 3: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS (continuación)

Afecciones médicas agravadas por la exposición: Las personas afectadas por enfermedad pulmonar (p. ej., bronquitis, enfisema, enfermedad pulmonar obstructiva crónica, enfermedad pulmonar) pueden empeorar debido a la exposición al polvo.

Sección 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Contacto ocular: Enjuagar los ojos meticulosamente con agua durante al menos 15 minutos, incluso debajo de los párpados, para eliminar todas las partículas. Obtener atención médica para las abrasiones.

Contacto dérmico: Lavar la piel con agua fresca y un jabón de pH neutro o un detergente suave para la piel. Obtener atención médica para erupciones o irritación.

Inhalación: Llevar la víctima al aire fresco. Obtener atención médica si hay molestias o tos, o si los otros síntomas no desaparecen.

Ingestión: No provocar vómitos. Si la víctima no ha perdido el conocimiento, hacerle beber una cantidad abundante de agua. Obtener atención médica o ponerse en contacto con el centro de intoxicaciones inmediatamente.

Nota para el médico: Los tres tipos de silicosis incluyen:

- Silicosis crónica simple, producida por la exposición a largo plazo (más de 20 años) a pequeñas cantidades de sílice cristalina respirable. Nódulos de inflamación crónica y cicatrización provocados por la sílice cristalina respirable en los pulmones y los ganglios linfáticos del pecho. Esta enfermedad puede caracterizarse por falta de aliento y parecerse a la enfermedad pulmonar obstructiva crónica.
- Silicosis acelerada, que ocurre tras la exposición a mayores cantidades de sílice cristalina respirable a lo largo de un período más corto (5 a 15 años). La inflamación, la cicatrización y los síntomas avanzan más rápidamente en la silicosis acelerada que en la silicosis simple.
- Silicosis aguda, que es producto de la exposición a corto plazo a cantidades muy grandes de sílice cristalina respirable. Los pulmones se inflaman mucho y pueden llenarse de fluido, causando una intensa falta de aliento y bajas concentraciones de oxígeno en la sangre.

Puede presentarse una fibrosis masiva progresiva en la silicosis simple o acelerada, pero es más común en la forma acelerada. La fibrosis masiva progresiva es consecuencia de una cicatrización intensa y conduce a la destrucción de las estructuras pulmonares normales.

Sección 5: MEDIDAS PARA COMBATIR INCENDIOS

Punto de inflamación y método:	No es combustible	Productos de combustión:	Podría despedir gases irritantes si se calienta a más de 93° C
Peligro general:	No respirar el polvo.	Equipos para combatir incendios:	El compuesto para juntas no representa ningún peligro asociado con incendios. Se recomienda usar un aparato respiratorio autónomo para limitar las exposiciones a productos combustibles al combatir cualquier incendio.
Medios de extinción:	Usar medios de extinción apropiados para el fuego circundante.		

Sección 6: MEDIDAS PARA COMBATIR DERRAMES ACCIDENTALES

- Generalidades:** Juntar el material del compuesto para juntas derramado con una pala o un cucharón y colocarlo en un recipiente. Evitar acciones que permitan que el aire levante el polvo. No inhalar el polvo. Usar el equipo protector apropiado según lo descrito en la Sección 8.
- Método de eliminación de residuos:** Eliminar el compuesto para juntas de acuerdo con la reglamentación federal, estatal, provincial y local.

Sección 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Generalidades:** Apilar los recipientes del material de manera segura para evitar caídas. No apilar más de 4 cajas o 3 baldes para proteger la integridad del recipiente. Los recipientes del compuesto para juntas son pesados y presentan riesgos, por ejemplo, de esguinces y distensiones en la espalda, los brazos, los hombros y las piernas al levantar y al mezclar el material. Manipular con cuidado y usar las medidas de control apropiadas.
- Uso:** El acto de cortar, triturar o moler compuesto para juntas, cartón de yeso u otros materiales que contienen sílice cristalina liberará sílice cristalina respirable. Usar todas las medidas apropiadas para controlar o suprimir el polvo, así como los equipos de protección personal (PPE por sus siglas en inglés) descritos más adelante en la Sección 8.
- No usar si el material está estropeado y mohoso, o si tiene un olor desagradable. Cerrar el recipiente y eliminarlo correctamente. Mantener el recipiente herméticamente cerrado después de usarlo.
- Limpieza:** Evitar las acciones que permitan que el aire levante el polvo durante el lijado y la limpieza, como barrer en seco o usar aire comprimido. Usar una aspiradora HEPA o mojar bien con agua para recoger el polvo. Usar los equipos de protección personal descritos más adelante en la Sección 8.
- Temperatura de almacenamiento:** Almacenar a temperatura ambiente en un lugar seco. Proteger contra la congelación, el calor extremo y la luz solar directa.
- Presión de almacenamiento:** Ilimitada.
- Vestimenta:** Quitar y limpiar la ropa polvorienta antes de volver a usarla.

Sección 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL

- Controles técnicos:** Usar escape local o ventilación por dilución general u otros métodos de supresión para mantener las concentraciones de polvo por debajo de los límites de exposición.
- Equipos de protección personal (PPE por sus siglas en inglés):**
- Protección respiratoria: En condiciones comunes, no se requiere protección respiratoria. Usar un respirador aprobado por NIOSH que esté ajustado correctamente y que esté en buenas condiciones para las exposiciones al polvo que superen los límites de exposición.

Sección 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL (continuación)

Protección ocular:	Usar gafas de seguridad o anteojos aprobados por ANSI al manipular o lijar el compuesto para juntas para evitar que entre en contacto con los ojos. No se recomienda usar lentes de contacto al utilizar el compuesto para juntas en condiciones polvorientas.
Protección dérmica:	Usar guantes al manipular el compuesto para juntas. Quitar la ropa y los equipos protectores que queden polvorientos y limpiarlos antes de volver a usarlos.

Sección 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico:	Pasta	Velocidad de evaporación:	NA.
Aspecto:	Color blanco o beige.	pH (en agua):	7-10
Olor:	Poco	Punto de ebullición:	212°F (100°C)
Presión de vapor:	17 mm Mercurio a 20° C	Punto de congelación:	32°F (0°C)
Densidad de vapor:	A base de agua, 0,62	Viscosidad:	Alrededor de 500 unidades Brabender
Peso específico:	0,9-1,7	Solubilidad en agua:	Dispersión completa
Porcentaje volátil:	30-60% por volumen	Contenido de VOC:	< 2 g/l

Sección 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad:	Estable. Evitar el contacto con materiales incompatibles.
Incompatibilidad:	Evitar todos los productos que puedan reaccionar con agua. Los componentes del compuesto para juntas son incompatibles con oxidantes fuertes, ácidos fuertes, diazometano, sales amónicas, aluminio, flúor y fósforo rojo.
Polimerización peligrosa:	Ninguna.
Descomposición peligrosa:	Es posible que la descomposición térmica produzca vapores de monómeros de acrílico (por encima de 177°C/350°F), óxidos de azufre, formaldehído, amoníaco y humos de óxido cálcico (por encima de 825°C). Se genera formaldehído ante la exposición a condiciones ácidas.

Sección 11 y 12: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA Y ECOLÓGICA

Para preguntas sobre información toxicológica y ecológica, consúltese la información de contacto en la Sección 1.


Sección 13: CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

Eliminar los residuos y los recipientes de acuerdo con la reglamentación federal, estatal, provincial y local aplicable.

Sección 14: INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Este producto no está clasificado como material peligroso bajo los reglamentos del DOT estadounidense ni del TDG canadiense.

Sección 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Comunicación de peligro de OSHA/MSHA:	OSHA/MSHA considera que este producto es una sustancia química peligrosa que debe incluirse en el programa de comunicación de peligros del empleador.
CERCLA/SUPERFONDO:	Este producto no figura como sustancia peligrosa en la lista de CERCLA.
EPCRA SARA Título III:	Este producto ha sido examinado según las categorías de peligro de la EPA promulgadas en las Secciones 311 y 312 de la Ley de reautorización y enmienda del superfondo de 1986, y se considera una sustancia química peligrosa y un peligro demorado para la salud.
EPRCA SARA Sección 313:	Este producto no contiene ninguna de las sustancias sujetas a los requisitos de notificación de la Sección 313 del Título III de la Ley de reautorización y enmienda del superfondo de 1986 y de 40 CFR Parte 372.
RCRA:	Si se elimina en la misma forma que se compró, este producto no es un residuo peligroso ni por listado ni por características. No obstante, bajo RCRA, es responsabilidad del usuario del producto determinar, en el momento de la eliminación, si un material que contiene el producto o se deriva del producto debe clasificarse como residuo peligroso.
TSCA:	La sílice cristalina está exenta del requisito de notificación bajo la regla de actualización del inventario.
Proposición 65 de California:	La cancerigenosidad de la sílice cristalina (partículas aéreas de tamaño respirable) consta al Estado de California.
WHMIS/DSL: 	Los productos que contienen sílice cristalina, talco y carbonato cálcico están clasificados como D2A y están sujetos a los requisitos de WHMIS.

Sección 16: INFORMACIÓN ADICIONAL

Abreviaturas:

>	Más de	NA	No se aplica
ACGIH	Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales	NFPA	Asociación Nacional de Protección Contra Incendios
No. de CAS	Número del Servicio de Compendio Químico	NIOSH	Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacionales
CERCLA	Ley global de respuesta, compensación y responsabilidad ambiental	NTP	Programa Nacional de Toxicología
		OSHA	Administración de Seguridad y Salud Ocupacionales
CFR	Código de reglamentos federales	PEL	Límite de exposición permisible
CL	Límite superior	pH	Logaritmo negativo del ion de hidrógeno
DOT	Departamento de Transporte estadounidense	PPE	Equipo de protección personal
EST	Hora oficial del Este	R	Partículas respirables
HEPA	Aire en partículas de alta eficiencia	RCRA	Ley de conservación y recuperación de recursos
HMIS	Sistema de identificación de materiales peligrosos	SARA	Ley de reautorización y enmienda del superfondo
IARC	Instituto Internacional de Investigación del Cáncer	T	Total de partículas
		TDG	Transporte de mercancías peligrosas
CL ₅₀	Concentración letal	TLV	Valor límite umbral
DL ₅₀	Dosis letal	TWA	Promedio ponderado en tiempo (8 horas)
mg/m ³	Miligramos por metro cúbico	WHMIS	Sistema de información de materiales peligrosos en el lugar de trabajo
MSHA	Administración de Seguridad y Salud de Minas		

Sección 16: INFORMACIÓN ADICIONAL (continuación)

Esta HDSM (Secciones 1-16) fue enmendada el 1 de marzo de 2011.

Una versión electrónica de esta HDSM está disponible en: www.lafarge-na.com bajo la sección de Continuidad.

Lafarge North America Inc. (LNA) cree que la información que se encuentra en este documento es exacta; no obstante, LNA no ofrece ninguna garantía respecto de tal exactitud y no asume ninguna responsabilidad relacionada al uso de la información que se encuentra en el presente, que no tiene la intención de representarse como consejo legal ni de asegurar la observancia de ningún reglamento o ley federal, estatal o local, ni deberá interpretarse en este sentido. Cualquiera que utilice este producto deberá examinar primero todas tales leyes, reglas o reglamentos, incluidos los reglamentos federales, provinciales y estatales de Estados Unidos y Canadá, sin limitarse a ellos.

NO SE OFRECE NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, EN CUANTO A COMERCIALIZACIÓN, APTITUD PARA UN FIN DETERMINADO O CUALQUIER OTRA COSA.